

El Consejo de Gobierno ha dado el visto bueno a la propuesta de adjudicación del contrato de obras por un plazo de ejecución de 36 meses

La Comunidad de Madrid invierte casi 24 millones para modernizar la ETAP de Colmenar Viejo, la mayor planta potabilizadora de España

- Las actuaciones se llevarán a cabo sin interrumpir el servicio de esta infraestructura estratégica, que abastece a más 3 millones de ciudadanos
- Renovará cuatro de los seis decantadores y remodelará 54 filtros, elementos fundamentales para garantizar la calidad del agua tratada

20 de junio de 2026.- El Consejo de Gobierno de la Comunidad de Madrid ha conocido esta semana la propuesta de adjudicación del contrato de obras para mejorar el funcionamiento y la operativa de la Estación de Tratamiento de Agua Potable (ETAP) de Colmenar Viejo, la mayor planta potabilizadora de España. Esta actuación cuenta con una inversión de casi 24 millones de euros y un plazo de ejecución de 36 meses.

Los trabajos se llevarán a cabo sin interrumpir el servicio de esta infraestructura estratégica, que abastece a más de 3 millones de ciudadanos de la región. Contemplan la renovación de cuatro de los seis decantadores de los que dispone actualmente la instalación, así como la remodelación de 54 filtros, elementos fundamentales para garantizar la calidad del agua tratada.

Estas actuaciones, financiadas parcialmente con fondos del Banco Europeo de Inversiones, permitirán modernizar las instalaciones y optimizar el rendimiento de la planta. Además, se rehabilitarán los edificios industriales de filtros, se mejorará el inmueble destinado a reactivos y se acondicionarán los talleres mecánicos y eléctricos, así como los vestuarios, con el fin de mejorar las condiciones de trabajo y reforzar la operatividad de la instalación.

Las obras se enmarcan en la estrategia de renovación y mejora de las infraestructuras hidráulicas de la región y complementan la construcción de la nueva ETAP de Colmenar Viejo, actualmente en ejecución. Este proyecto, que se encuentra en su primera fase, contempla la creación de una línea completa de tratamiento con procesos avanzados y una capacidad de potabilización de hasta 7.000 litros por segundo.