

**TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS**

<b>UNIVERSIDAD FRANCISCO DE VITORIA</b>										
Titulación de Formación Profesional: TÉCNICO SUPERIOR EN DESARROLLO DE PROYECTOS MECÁNICOS (LOGSE)										
Titulación Universitaria: GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA										
MÓDULOS PROFESIONALES				ASIGNATURAS				Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer	
REPRESENTACIÓN GRÁFICA EN FABRICACIÓN MECÁNICA				EXPRESIÓN GRÁFICA				FB	6	
MATERIALES EMPLEADOS EN FABRICACIÓN MECÁNICA				MATERIALES				OB	6	
DESARROLLO DE PRODUCTOS MECÁNICOS				PROYECTO INTEGRADOR BÁSICO				OB	6	
PROYECTOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA				TEORÍA DE MÁQUINAS Y MECANISMOS				OB	6	
TÉCNICAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA				ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS Y GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN				OB	6	
GESTIÓN DE CALIDAD EN EL DISEÑO				PROCESOS DE FABRICACIÓN, METROLOGÍA Y CALIDAD				OB	3	
AUTOMATIZACIÓN DE LA FABRICACIÓN										
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL				ACTIVIDADES FORMATIVAS COMPLEMENTARIAS				OP	6	
RELACIONES EN EL ENTORNO DE TRABAJO										
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO				PRÁCTICAS EN EMPRESAS (**)				PE	6	
Total Créditos Asignaturas Formación básica propia rama	6	Total Créditos Asignaturas Obligatorias	27	Total Créditos Prácticas Externas	6	Total Créditos Asignaturas Optativas	6	Total Créditos Asignaturas Formación básica otras Ramas	0	45

(1) FB = Básica propia OB = Obligatoria OP = Optativa PE =Prácticas externas

(\*) Los módulos profesionales de inglés o lengua extranjera, siempre que se trate de la misma lengua, serán objeto de convalidación con módulos profesionales, certificaciones oficiales y titulaciones universitarias oficiales, de Nivel Avanzado B2 o Superior, en caso de ciclos de Grado Superior (Orden ECD/1055/2017, de 26 de octubre).

(\*\*) Siempre que la formación en centros de trabajo sea de similar naturaleza a las prácticas en empresa del grado.