



TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE VITORIA										
Titulación de Formación Profesional: TÉCNICO SUPERIOR EN MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO (LOE)										
Titulación Universitaria: GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA										
MÓDULOS PROFESIONALES				ASIGNATURAS				Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer	
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA				INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN EMPRESARIAL				FB	6	
EQUIPOS MICROPROGRAMABLES MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE VOZ Y DATOS				FUNDAMENTOS DE INGENIERÍA INFORMÁTICA				FB	6	
EQUIPOS MICROPROGRAMABLES				INTRODUCCIÓN A LA PROGRAMACIÓN				FB	6	
INFRAESTRUCTURAS Y DESARROLLO DEL MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL				PROYECTO INTEGRADOR BÁSICO				OB	6	
CIRCUITOS ELECTRÓNICOS Y ANALÓGICOS EQUIPOS MICROPROGRAMABLES MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE ELECTRÓNICA INDUSTRIAL TÉCNICAS Y PROCESOS DE MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS ELECTRÓNICOS				ELECTRÓNICA				OB	6	
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL				ACTIVIDADES FORMATIVAS COMPLEMENTARIAS				OP	6	
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO				PRÁCTICAS EN EMPRESAS (**)				PE	6	
Total Créditos Asignaturas Formación Básica propia rama	18	Total Créditos Asignaturas Obligatorias	12	Total Créditos Prácticas Externas	6	Total Créditos Asignaturas Optativas	6	Total Créditos Asignaturas Formación Básica de otras Ramas	0	42

FB = Básica propia OB= Obligatoria OP = Optativa PE =Practicas externas

(*) Los módulos profesionales de inglés o lengua extranjera, siempre que se trate de la misma lengua, serán objeto de convalidación con módulos profesionales, certificaciones oficiales y titulaciones universitarias oficiales, de Nivel Avanzado B2 o Superior, en caso de ciclos de Grado Superior (Orden ECD/1055/2017, de 26 de octubre).

(**) Siempre que la formación en centros de trabajo sea de similar naturaleza a las prácticas en empresas del grado.

Fdo. mesa TÉCNICA Consejería

Fdo. mesa TÉCNICA Universidad

Antonio Naranjo