

PROGRAMAS DE INCENTIVOS LIGADOS AL AUTOCONSUMO Y AL ALMACENAMIENTO, CON FUENTES DE ENERGÍA RENOVABLE, ASÍ COMO A LA IMPLANTACIÓN DE SISTEMAS TÉRMICOS RENOVABLES EN EL SECTOR RESIDENCIAL – AÑO 2021-2022-2023

1 Informe por las instalaciones con potencia superior a 100 kW

1.1 Plan estratégico

PLAN ESTRATÉGICO PARA INSTALACIONES DE POTENCIA SUPERIOR A 100 KW NOMINALES

Don [REDACTED] con N.I.F. [REDACTED] con domicilio a efectos de notificaciones en la [REDACTED] Localidad: [REDACTED] C.P. [REDACTED], Provincia: [REDACTED]
Telefono: [REDACTED] correo electrónico [REDACTED] en Representación de [REDACTED]
[REDACTED], con C.I.F. [REDACTED], domiciliada en la [REDACTED] Localidad: [REDACTED] C.P.: [REDACTED]
[REDACTED] Provincia: [REDACTED] Teléfono: [REDACTED] correo electrónico: [REDACTED]

La representación se ostenta en virtud del documento de Poder

DECLARA

Ha presentado solicitud al Programa de incentivos 1 de las ayudas vinculadas al Real Decreto 1124/2021, de 21 de diciembre, para la ejecución del proyecto denominado INSTALACION DE GENERACION CON AEROTERMIA cuyas características son:

1. Datos generales de la instalación (señalar la/s tipología/s de actuación que aplican)

- Tipología/s de actuación:
- Instalaciones geotérmicas o hidrotérmicas
 - Instalaciones aerotérmicas
 - Instalación Solar Térmica
 - Biomasa Cámara de combustión
 - Calderas de biomasa y aparatos de calefacción local
 - Desarrollo de nuevas redes de tuberías de distribución y subestaciones de intercambio o ampliación de existentes para centrales de generación nuevas o existentes

2. Origen y/o lugar de fabricación de los principales equipos

Equipo/componente	Marca y modelo ¹	País de origen ²
BOMBA DE CALOR	ECOFORST ECOAIR + 3-18 PRO	GALICIA. PONTEVEDRA
BOMBA DE CALOR	DAIKIN EWYT090 CZP A2	BELGICA

Impacto ambiental de la fabricación de los principales equipos

Descripción del impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación:

Equipo/componente	Descripción del impacto ambiental
BOMBA DE CALOR ECOFORST ECOAIR + 3-18 PRO	La política de Calidad y Medioambiente de Ecoforest refleja el compromiso para mejorar la satisfacción de sus clientes y la preservación del medioambiente a través de actividades de diseño y fabricación de equipos de calefacción y climatización eficiente y sin emisiones. Para ello, Ecoforest ha diseñado, implantado y mantiene al día su sistema de gestión y de calidad y medioambiente según las normas ISO 9001, ISO 14001, E MAS, ISO 45001, BSI-MCS(ING), Flamme VERTE (FR), KEYMARK (EUR), WATERMARK (Australia), NF 414 (FR), UL (EEUU) y KIWA (IT)
BOMBA DE CALOR DAIKIN EWYT090 CZP A2	Daikin cuenta con un plan de acción más específico con una política medioambiental y con objetivos medioambientales en vista de la norma ISO14000. Daikin informa anualmente sobre estas acciones en el informe medioambiental anual. Daikin busca constantemente formas de reducir el consumo energético en sus instalaciones de producción y hacer uso de fuentes de energía renovables. Adapta continuamente su política medioambiental a los cambiantes marcos legislativos. Promueve y fomenta la estricta aplicación de toda la legislación pertinente y formula recomendaciones para facilitar su implantación, tiene en cuenta el reciclaje en la fase de desarrollo del producto poniendo en práctica los principios de la "escalera de Lansink" Esta preocupación por el reciclaje y la reducción de residuos continúa a través de todas las fases del producto (producción, transporte y logística, instalación, mantenimiento...), e incluye el tratamiento responsable del producto al final de su vida útil. Apoya y dialoga con organizaciones externas, sus vecinos y la comunidad en general y está representada en grupos de trabajo dentro de los sectores pertinentes.

Descripción de los criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los distintos componentes

¹ Adjuntar certificados de fabricación y/o declaración de conformidad de los mismos, si se dispone de los mismos.

Criterios prioritarios para el solicitante a la hora de elegir el equipo o componente mencionado:

Equipo/componente	Criterio de calidad o durabilidad utilizado en la elección
BOMBAS DE CALOR ECOFOREST ECOAIR + 3-18 PRO	<ul style="list-style-type: none"> - Uso de Refrigerante Natural que es 700 veces menos contaminante - Más Agua Caliente y hasta 75°C perfecta para instalaciones con radiadores - Mejor rendimiento hasta en temperaturas extremas exteriores - Control integral de la instalación via internet
BOMBA DE CALOR DAIKIN EWYT090 CZP A2	<ul style="list-style-type: none"> - La calidad de los productos Daikin está comprobada - Mas de 90 años de experiencia en fabricación - Proyectos emblemáticos

Descripción de la interoperabilidad de la instalación o su potencial para ofrecer servicios al sistema

El control del sistema se basará en sonda exterior de compensación de t^º que modifique la temperatura de ida a emisiones adaptándolos a la demanda controlada por el contador de energía térmica.

Las bombas de calor deberán cumplir:

- a) La temperatura del agua a la salida de las plantas deberá ser mantenida constante al variar la carga salvo excepciones.
- b) Se procura que la potencia máxima de los equipos se obtenga con el salto máximo de temperatura de entrada y salida establecido por el fabricante de modo que el caudal del fluido caloportador sea mínimo para dicha potencia máxima. Esta situación se puede mantener en carga parcial si se disponen de bombas de caudal variable que permitan regular el caudal para el salto térmico máximo.

Efecto tractor sobre PYMES y autónomos que se espera del proyecto

Todos los trabajos de los agentes implicados en el proyecto serán locales, dentro de la misma Provincia de Madrid.

Contribución al objetivo autonomía estratégica y digital de la Unión Europea, así como a la garantía de la seguridad de la cadena de suministro teniendo en cuenta el contexto internacional y la disponibilidad de cualquier componente o subsistema tecnológico sensible que pueda formar parte de la solución, mediante la adquisición de equipos, componentes, integraciones de sistemas y software asociado a proveedores ubicados en la Unión Europea.

En el proyecto se establecen las actuaciones a realizar para mejorar la eficiencia energética del edificio en la producción de calefacción mediante la instalación de 6 Bombas de calor Ecoair + 3-18PRO que reduce el consumo de energía final de combustible no renovable, viéndose sustituidos por energía eléctrica y renovable de uso final.



•Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia - Financiado por la Unión Europea - NextGenerationEU"

En el ámbito de análisis de este documento la estrategia de compras y contratación, se basa como mínimo en el cumplimiento de todas las leyes normativas y estándares medioambientales, aplicables a los productos o actividades del proveedor, quienes deberán pretender en todo caso reducir el impacto de sus actividades y productos sobre el medio ambiente y trabajar en busca de una visión completa del "ciclo vital total".

Del mismo modo, siempre que sea posible en Pro de reducción de la huella de carbono asociada a proveedores, se priorizará la adquisición de productos o contratación de proveedores locales siempre que estos sean competitivos. Así como también velar por la descatalogación o pérdida de cualidades.

.Fecha y firma del solicitante:

