







PLAN ESTRATÉGICO PARA INSTALACIONES DE POTENCIA SUPERIOR A 100 KW NOMINALES

Don/Doña comunicaciones en: representación de (razón social) Localidad: CP: P	, con N.I.F./N.I.E./: , Localidad: con N.I.F rovincia:	con domicilio a efectos de CP: , Provincia: en domiciliada en:
La representación se ostenta en virt vigente	ud del poder notarial de fec	cha 29 de julio de 2016, actualmente
1124/2021, de 21 de dicier	mbre, para la ejecucio	ón del proyecto denominado
1. Datos generales de la instalación (de incentivos 1 de las ayudas vinculadas al Real Decreto	
Tipología/s de actuación:	XX Instalaciones aerotérn Instalación Solar Térm Biomasa Cámara de co Calderas de biomasa y Desarrollo de nuevas	nicas nica ombustión y aparatos de calefacción local redes de tuberías de distribución y

centrales de generación nuevas o existentes

2. Origen y/o lugar de fabricación de los principales equipos

Equipo/componente	Marca y modelo ¹	País de origen ²
4 UNIDAD CONDENSADORA	DAIKIN VRV REYQ38U	BELGICA
C/RECUP. CALOR	DAIKIN VRV REYQ30U	
	DAIKIN VRV REYQ16U	
	DAIKIN VRV REYQ8U	
26 UNIDAD EVAPORADORA	DAIKIN FXMQ200P7	BELGICA
DE CONDUCTOS	8 * DAIKIN FXSQ125A	
	9 * DAIKIN FXSQ100A	
	3 * DAIKIN FXSQ80A	
	DAIKIN FXSQ63A	
	DAIKIN FXSQ50A	
	DAIKIN FXSQ25A	
	2 * DAIKIN FXSQ20A	
6 CAJA DE INVERSION CICLO	DAIKIN BS6Q14AV1B	BELGICA
4 RECUPERADOR DE CALOR		MADRID (ESPAÑA)
	LUYMAR UR-1800-EC	

Informe para instalaciones de más de 100 kW: plan estratégico y valorización de residuos









3. Impacto ambiental de la fabricación de los principales equipos

Descripción del impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación:

Equipo/componente	Descripción del impacto ambiental
4 UNIDADES	-Politica medioambiental de la norma ISO 14000
CONDENSADORAS C/RECUP.	-Reducción del consumo energético en sus instalaciones de
CALOR	producción haciendo uso de energías renovables
	-Reducción de emisión de gases invernadero reduciendo el
	impacto de refrigerantes
	-Adaptación a las políticas medioambientales en vista de los
	cambiantes marcos legislativos
	-Reciclaje en la fase de desarrollo del producto poniendo en
	práctica los principios de la escalera de lansink
	-Mejora en la seguridad del tratamiento y almacenamiento de
	sustancias y preparados químicos
	-Cumplimiento de todas las normativas medioambientales
26 UNIDAD EVAPORADORA	-Politica medioambiental de la norma ISO 14000
DE CONDUCTOS	-Reducción del consumo energético en sus instalaciones de
	producción haciendo uso de energías renovables
	-Reducción de emisión de gases invernadero reduciendo el
	impacto de refrigerantes
	-Adaptación a las políticas medioambientales en vista de los
	cambiantes marcos legislativos
	-Reciclaje en la fase de desarrollo del producto poniendo en
	· · ·
	práctica los principios de la escalera de lansink
	-Mejora en la seguridad del tratamiento y almacenamiento de
	sustancias y preparados químicos
(CALA DE DIVERGION GIGI O	-Cumplimiento de todas las normativas medioambientales
6 CAJA DE INVERSION CICLO	-Politica medioambiental de la norma ISO 14000
	-Reducción del consumo energético en sus instalaciones de
	producción haciendo uso de energías renovables
	-Reducción de emisión de gases invernadero reduciendo el
	impacto de refrigerantes
	-Adaptación a las políticas medioambientales en vista de los
	cambiantes marcos legislativos
	-Reciclaje en la fase de desarrollo del producto poniendo en
	práctica los principios de la escalera de lansink
	-Mejora en la seguridad del tratamiento y almacenamiento de
	sustancias y preparados químicos
	-Cumplimiento de todas las normativas medioambientales
4 RECUPERADOR DE CALOR	-Cumplimiento de la norma ISO 9001 supervisando todo proceso
T NECOT ENADOR DE CALOR	estrictamente
	-Laboratorio en constante evolución
	-Cumplimiento de Reglamentos 1253/2014 y 1254/2014
	superando requisitos del diseño
	-Desarrollo de productos que van más allá de la normativa
	cumpliendo con el ahorro energético y reducción de impacto
	medioambiental









4. Descripción de los criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los distintos componentes

Se incluyen los criterios que han sido prioritarios a la hora de elegir el equipo o componente mencionado. Se indica si el principal criterio ha sido económico o si, por el contrario, se han considerado otros criterios cualitativos (garantía extendida, marca, fabricante, etc.)

Equipo/componente	Criterio de calidad o durabilidad utilizado en la elección
4 UNIDADES CONDENSADORAS C/RECUP. CALOR	 Transmisión con variador de frecuencia Intercambiador de calor de aire High Eficcience and tuve type Copper Aluminium Eficiencia energética A++ Filtros de particular ligeras mediante equipo de HVAC interior Bomba de calor-Enfriadora controlada por Inverter Marca de reconocido prestigio y calidad verificable
26 UNIDAD EVAPORADORA DE CONDUCTOS	 Unidad adaptable a espacios reducidos Funcionamiento silencioso Posibilidad de cambio de la presión estática para optimizar el caudal de aire Bomba de drenaje incorporada de serie que facilita la flexibilidad y el montaje
6 CAJA DE INVERSION CICLO	 Tamaño reducido y ligero Hasta 16kW de capacidad disponible por puerto Sin límite de puertos sin utilizar que permite instalación por fases Compatible 100% con modelos REYQ-T
4 RECUPERADOR DE CALOR	 Motores electrónicos con tecnología EC para bajo consumo eléctrico Intercambiador de alta eficiencia certificado por Eurovent Aislamiento perimetral Programación y mando a distancia Alarma de filtros sucios Gestión automática y manual de utilidades

5. Describir la interoperabilidad de la instalación o su potencial para ofrecer servicios al sistema

Las Unidades condensadoras con recuperación de calor a instalar DAIKIN darán servicio para calefacción y refrigeración mediante equipos emisores de fan-coil y tendrá control de temperaturas, cambio de temporada y demás modificaciones mediante conjunto de centralitas de gestión de los elementos tipo PLC (Controlador Lógico Programable) basado en Single Board Computer, para el control y regulación de calefacción.

Las Bombas de calor están optimizadas para conectividad exterior

Las Unidades evaporadoras de conductos, igualmente tendrán control de volumen y alta presión. Estarán instaladas por circuitos independientes y controlados por sistema de gestión centralizada intelligent touch manager mod.DCM601A51

Todos los sistemas tendrán centralita de control de funcionamiento, presión y temperaturas, operando entre ellos y con posibilidad de aportar servicio al sistema general e incluso abierto a posibles ampliaciones o extensiones de la instalación, ofreciendo de ese modo, un equipamiento abierto al futuro.









6. Efecto tractor sobre PYMES y autónomos que se espera del proyecto

El promotor ha encargado la ejecución del proyecto a la empresa elegida por la relación calidad-precio de la propuesta presentada y la experiencia en instalaciones. Según la clasificación de empresas por tamaño, es gran empresa, pero colabora con subcontratas, todas ellas con características de pyme, en este orden de ideas, solo la adjudicación del proyecto produce un impacto positivo directo para fomentar el crecimiento y desarrollo para la empresa, subcontratistas y proveedores de materiales, la mayoría de ellos pymes.

Todos los agentes serán de ubicación local o regional, para montaje, transporte, grúas elevadoras y demás partícipes en el proceso de instalación de los equipos y obra civil para la preparación de la instalación de los mismos.

7. Efecto sobre el empleo local

Todos los trabajos de transporte, montaje, instalación y sobre todo el de mantenimiento de las instalaciones, se realizará por empresas locales, por lo que en mayor o menor medida contribuirá al crecimiento de empleo local, aparte de servicios indirectos como hostelería.

8. Contribución al objetivo autonomía estratégica y digital de la Unión Europea, así como a la garantía de la seguridad de la cadena de suministro teniendo en cuenta el contexto internacional y la disponibilidad de cualquier componente o subsistema tecnológico sensible que pueda formar parte de la solución, mediante la adquisición de equipos, componentes, integraciones de sistemas y software asociado a proveedores ubicados en la Unión Europea.

En el proyecto se establecen las actuaciones a realizar para mejorar la eficiencia energética del edificio en la producción de calefacción y refrigeración mediante la instalación de Condensadoras, Evaporadoras y recuperadoras de calor de distintas potencias que reducen el consumo de energía final de combustible no renovable, viéndose sustituidos por energía eléctrica y renovable de uso final.

En el ámbito de análisis de este documento la estrategia de compras y contratación, se basa como mínimo en el cumplimiento de todas las leyes normativas y estándares medioambientales, aplicables a los productos o actividades de los proveedores, quienes deberán pretender en todo caso reducir el impacto de sus actividades y productos sobre el medio ambiente y trabajar en busca de una visión completa del "ciclo vital total".

Del mismo modo, siempre que sea posible en Pro de reducción de la huella de carbono asociada a proveedores, se priorizará la adquisición de productos o contratación de proveedores locales siempre que estos sean competitivos. Así como también velar por la descatalogación o pérdida de cualidades.

