

Anexo 1 – Relación de complejos industriales según epígrafe de actividad industrial PRTR en la Comunidad de Madrid

| CATEGORÍA REGLAMENTO E-PRTR | | Nº de Complejos Industriales |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1.- INSTALACIONES DE COMBUSTIÓN/ENERGÉTICAS | | 6 |
| 1.a.i | Instalaciones para el refinado de petróleo o de crudo de petróleo | 0 |
| 1.a.ii | Instalaciones para la producción de gas combustible distinto del gas natural y gases licuados del petróleo | 0 |
| 1.b.i | Instalaciones de gasificación o licuefacción de carbón | 0 |
| 1.b.ii | Instalaciones de gasificación o licuefacción de otros combustibles, cuando la instalación tenga una potencia térmica nominal igual o superior a 20 MW | 0 |
| 1.c.i (a) | Instalaciones de producción de energía eléctrica en régimen ordinario o en régimen especial, en las que se produzca la combustión de combustibles fósiles, residuos o biomasa: con una potencia térmica nominal total igual a 50MW | 0 |
| 1.c.i (b) | Instalaciones de producción de energía eléctrica en régimen ordinario o en régimen especial, en las que se produzca la combustión de combustibles fósiles, residuos o biomasa: con una potencia térmica nominal total superior a 50MW | 0 |
| 1.c.ii (a) | Instalaciones de cogeneración, calderas, generadores de vapor o cualquier otro equipamiento o instalación de combustión existente en una industria, sea esta o no su actividad principal: con una potencia térmica nominal total igual a 50MW | 0 |
| 1.c.ii (b) | Instalaciones de cogeneración, calderas, generadores de vapor o cualquier otro equipamiento o instalación de combustión existente en una industria, sea esta o no su actividad principal: con una potencia térmica nominal total superior a 50MW | 6 |
| 1.c.iii (a) | Pequeñas y medianas instalaciones de combustión con una potencia térmica nominal $> 0 = 1\text{ MW}$ a $< 0 = 5\text{ MW}$ | 0 |
| 1.c.iii (b) | Pequeñas y medianas instalaciones de combustión con una potencia térmica nominal $> 5\text{ MW}$ a $< 0 = 20\text{ MW}$ | 0 |
| 1.c.iii (c) | Pequeñas y medianas instalaciones de combustión con una potencia térmica nominal $> 20\text{ MW}$ a $< 50\text{ MW}$ | 0 |
| 1.d | Coquerías | 0 |
| 1.e | Laminadores de carbón, con una capacidad de 1 t/h | 0 |
| 1.f | Instalaciones de fabricación de productos del carbón y combustibles sólidos no fumígenos | 0 |
| 2.- PRODUCCIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE METALES | | 43 |
| 2.a) | Instalaciones de calcinación o sintetización de minerales metálicos incluido el mineral sulfurado. | 0 |
| 2.b) | Producción de fundición o aceros brutos (capacidad $> 2,5\text{ t/h}$). | 1 |
| 2.c.i) | Instalaciones para la transformación de metales ferrosos mediante el laminado en caliente (capacidad $> 20\text{ t}$ acero bruto/h). | 0 |
| 2.c.ii) | Instalaciones para la transformación de metales ferrosos mediante el forjado con martillos (energía de impacto $> 50\text{ kJ}$ por martillo y potencia térmica $> 20\text{ MW}$). | 0 |
| 2.c.iii) | Instalaciones para la transformación de metales ferrosos mediante galvanización (capacidad $> 2\text{ t}$ acero bruto/h). | 1 |
| 2.d) | Fundiciones de metales ferrosos (capacidad producción $> 20\text{ t/día}$). | 1 |
| 2.e.i) | Instalaciones para producción de metales en bruto no ferrosos. | 2 |
| 2.e.ii) | Instalaciones para fusión de metales no ferrosos ($> 4\text{ t/día}$ plomo y cadmio ó $> 20\text{ t/día}$ resto de metales). | 3 |
| 2.f) | Tratamiento de superficie por procedimiento electrolítico o químico (vol. de cubetas o líneas completas $> 30\text{ m}^3$). | 35 |
| 3.- INDUSTRIAS MINERALES | | 14 |
| 3 a) | Explotaciones mineras subterráneas y operaciones conexas. | 0 |
| 3 b) | Explotaciones a cielo abierto y canteras. | 10 |
| 3.c.i (a) | Fabricación de cemento por molienda con una capacidad de producción superior a 500 toneladas diarias | 0 |
| 3.c.i (b) 1 | Fabricación de cemento en hornos rotatorios con una capacidad de producción superior a 500 toneladas diarias | 1 |

| | | |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 3.c.i (b) 2 | Fabricación de cemento en hornos de otro tipo con una capacidad de producción superior a 50 toneladas diarias | 0 |
| 3.c.ii (a) | Producción de cal en hornos con una capacidad de producción superior a 50 toneladas diarias en hornos rotatorios | 1 |
| 3.c.ii (b) | Producción de cal en hornos con una capacidad de producción superior a 50 toneladas diarias en otro tipo de hornos | 1 |
| 3.c.iii | Producción de óxido de magnesio en hornos con una capacidad de producción superior a 50 toneladas diarias. | 0 |
| 3.e) | Instalaciones para la fabricación de vidrio incluida la fibra de vidrio (capacidad de fusión > 20 t/día) | 0 |
| 3.f) | Instalaciones para la fundición de materiales minerales, incluida la fabricación de fibras minerales (capacidad de fundición > a 20 t/día). | 0 |
| 3.g) | Instalaciones para la fabricación de productos cerámicos mediante horneado (capacidad de producción >75 t/día y/o capacidad de horneado >4m3 y >300 kg/m3 densidad carga por horno). | 1 |
| 4.-INDUSTRIA QUÍMICA | | 15 |
| 4.a) i | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, Hidrocarburos simples. | 0 |
| 4.a) ii | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, Hidrocarburos oxigenados. | 1 |
| 4.a) iii | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, Hidrocarburos sulfurados. | 0 |
| 4.a) iv | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, Hidrocarburos nitrogenados. | 0 |
| 4.a) v | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, Hidrocarburos fosforados. | 0 |
| 4.a) vi | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, Hidrocarburos halogenados. | 0 |
| 4.a) vii | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, compuestos orgánicos metálicos. | 1 |
| 4.a) viii | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, materias plásticas (polímeros, fibras sintéticas, fibras a base de celulosa). | 1 |
| 4.a) ix | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, cauchos sintéticos). | 0 |
| 4.a) x | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, colorantes y pigmentos. | 0 |
| 4.a) xi | Instalaciones químicas para la fabricación a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos orgánicos, tensioactivos y agentes de superficie | 2 |
| 4.b) i | Instalaciones químicas para la fabricación, a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos inorgánicos como: Gases. | 0 |
| 4.b) ii | Instalaciones químicas para la fabricación, a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos inorgánicos como: Ácidos. | 0 |
| 4.b) iii | Instalaciones químicas para la fabricación, a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos como: Bases. | 1 |
| 4.b) iv | Instalaciones químicas para la fabricación, a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos inorgánicos como: Sales. | 1 |
| 4.b) v | Instalaciones químicas para la fabricación, a escala industrial mediante transformación química, de productos químicos como: No metales, óxidos metálicos u otros comp. inorgánicos. | 0 |
| 4.c) | Fabricación de fertilizantes a base de fósforo, de nitrógeno o de potasio. | 0 |
| 4.d) | Instalaciones químicas para la fabricación de productos fitosanitarios o de biocidas | 0 |
| 4.e) | Procedimiento químico o biológico para fabricación de medicamentos, incluidos los productos intermedios | 8 |
| 4.f) i | Fabricación de explosivos. | 0 |
| 4 f) ii | Instalaciones para la fabricación de productos pirotécnicos. | 0 |
| 5.- GESTIÓN DE RESIDUOS Y AGUAS RESIDUALES | | 83 |
| 5.a) i | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Tratamiento biológico | 2 |
| 5.a) ii | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Tratamiento físico-químico | 2 |
| 5.a) iii | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Combinación o mezcla previas a las operaciones mencionadas en los apartados 5.1 y 5.2 | 4 |
| 5.a) iv | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones mencionadas en los apartados 5.1 y 5.2 | 0 |
| 5.a) v | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Recuperación o regeneración de disolventes | 2 |
| 5.a) vi | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Reciclado o recuperación de materias inorgánicas que no sean metales o compuestos metálicos | 0 |
| 5.a) vii | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Regeneración de ácidos o de bases | 0 |

| | | |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 5.a) viii | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Valorización de componentes utilizados para reducir la contaminación | 0 |
| 5.a) ix | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Valorización de componentes procedentes de catalizadores | 0 |
| 5.a) x | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Regeneración o reutilización de aceites | 1 |
| 5.a) xi | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos (capacidad >10 t/día): Embalse superficial | 0 |
| 5.b) i | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos en plantas de incineración o co-incineración de residuos: Residuos no peligrosos (capacidad > 3 t/h) | 1 |
| 5.b) ii | Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos en plantas de incineración o co-incineración de residuos: Residuos peligrosos (capacidad > 10 t/día) | 0 |
| 5.c) i | Eliminación de residuos no peligrosos (capacidad > 50 t/día): Tratamiento biológico | 0 |
| 5.c) ii | Eliminación de residuos no peligrosos (capacidad > 50 t/día): Tratamiento físico-químico | 0 |
| 5.c) iii | Eliminación de residuos no peligrosos (capacidad > 50 t/día): Tratamiento previo a la incineración o co-incineración | 0 |
| 5.c) iv | Eliminación de residuos no peligrosos (capacidad > 50 t/día): Tratamiento de escorias y cenizas | 0 |
| 5.c) v | Eliminación de residuos no peligrosos (capacidad > 50 t/día): Tratamiento en trituradoras de residuos metálicos, incluyendo residuos eléctricos y electrónicos, y vehículos al final de su vida útil y sus componentes | 1 |
| 5.d) | Vertederos (recepción >10 t/día o capacidad total >25.000 t, excluidos residuos inertes). | 9 |
| 5.e) | Instalaciones para la eliminación o el aprovechamiento de canales o desechos de animales con una capacidad de tratamiento superior a 10 toneladas/día. | 3 |
| 5.f) | Instalaciones de tratamiento de aguas residuales urbanas. | 27 |
| 5.g) i | Instalaciones industriales independientes de tratamiento de aguas residuales derivadas de una o varias actividades del presente anexo (capacidad < 10.000 m ³ /día) | 0 |
| 5.g) ii | Instalaciones industriales independientes de tratamiento de aguas residuales derivadas de una o varias actividades del presente anexo (capacidad igual o superior a 10.000 m ³ /día) | 0 |
| 5.h) i | Valorización, o mezcla de valorización y eliminación de residuos peligrosos (capacidad 75 t/día). Si es digestión anaeróbica la capacidad será de 100 t/día): Tratamiento biológico | 5 |
| 5.h) ii | Valorización, o mezcla de valorización y eliminación de residuos peligrosos (capacidad 75 t/día). Si es digestión anaeróbica la capacidad será de 100 t/día): Tratamiento previo a la incineración o co-incineración | 0 |
| 5.h) iii | Valorización, o mezcla de valorización y eliminación de residuos peligrosos (capacidad 75 t/día). Si es digestión anaeróbica la capacidad será de 100 t/día): Tratamiento de escorias y cenizas | 0 |
| 5.h) iv | Valorización, o mezcla de valorización y eliminación de residuos peligrosos (capacidad 75 t/día). Si es digestión anaeróbica la capacidad será de 100 t/día): Tratamiento en trituradoras de residuos metálicos, incluyendo residuos eléctricos y electrónicos, y vehículos al final de su vida útil y sus componentes | 7 |
| 5.i | Almacenamiento temporal de residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7 (capacidad > 50t). | 20 |
| 5.j | Almacenamiento subterráneo de residuos peligrosos (capacidad >50 t) | 0 |
| 6.- INDUSTRIA DERIVADA DE LA MADERA (PAPEL Y CARTÓN) | | 1 |
| 6.a) | Pasta de papel | 0 |
| 6.b) i | Papel y cartón (capacidad >20 t/día). | 1 |
| 6.b) ii | Instalaciones industriales destinadas a la fabricación de uno o más de los siguientes tableros derivados de la madera: virutas de madera orientadas, tableros aglomerados o tableros de cartón comprimido, con una capacidad de producción superior a 600 m ³ diarios. | 0 |
| 6.c) i | Plantas industriales para la conservación de madera y productos derivados con sustancias químicas. | 0 |
| 6.c) ii | Conservación de la madera y de los productos derivados de la madera utilizando productos químicos, con una capacidad de producción superior a 75 m ³ diarios, distinta de tratamientos para combatir la alburra exclusivamente. | 0 |
| 6.d) | Instalaciones de producción de celulosa con una capacidad de producción superior a 20 t/día | 0 |
| 7.- GANADERÍA Y ACUICULTURA INTENSIVA | | 6 |
| 7.a) i | Instalaciones destinadas a la cría intensiva de aves de corral (>40.000 emplazamientos). | 6 |
| 7.a) ii | Instalaciones destinadas a la cría intensiva de cerdos (>2000 plazas para cerdos de más de 30 kg) | 0 |
| 7.a) iii | Cría intensiva de cerdas: 750 plazas para cerdas reproductoras. | 0 |
| 7.b) | Acuicultura intensiva, con capacidad de producción de 1000 toneladas de peces o crustáceos al año | 0 |

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 8.- PRODUCTOS DE ORIGEN ANIMAL Y VEGETAL DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA Y DE LAS BEBIDAS | | 14 |
| 8.a) | Mataderos (capacidad producción canales >50 t/día). | 7 |
| 8.b) i | Tratamiento y transformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de materia prima animal (que no sea la leche) (capacidad producción producto acabado >75 t/día). | 1 |
| 8.b) ii (a) | Tratamiento y transformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de materia prima vegetal (capacidad producción producto acabado >300 t/día). | 3 |
| 8.b) ii (b) | Tratamiento y transformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de materia prima vegetal (capacidad producción producto acabado >600 t/día cuando la instalación no trabaja en un periodo superior a 90 días consecutivos al año). | 0 |
| 8.b) iii (a) | Tratamiento y transformación destinados a la fabricación de sólo materias primas animales y vegetales (combinados o por separado) con una capacidad de producción >75 si A es igual a o superior a 10 (A=porción de materia animal) | 0 |
| 8.b) iii (b) | Tratamiento y transformación destinados a la fabricación de sólo materias primas animales y vegetales (combinados o por separado) con una capacidad de producción >[300-(22,5*A)] si A es igual a o superior a 10 (A=porción de materia animal) | 0 |
| 8.c) | Tratamiento y transformación de leche (leche recibida >200 t/día). | 2 |
| 9.- OTRAS ACTIVIDADES | | 9 |
| 9.a) | Instalaciones para el tratamiento previo o tinte de fibras o productos textiles (capacidad >10 t/día). | 0 |
| 9.b) | Instalaciones para el curtido de cueros (capacidad >12 t producto acabado/día). | 0 |
| 9.c) | Tratamiento de superficies con disolventes orgánicos (capacidad de consumo 150 kg de disolvente/h > 200 t/año). | 9 |
| 9.d) | Fabricación de carbono sintetizado o electrografito por combustión o grafitación | 0 |
| 9.e) | Instalaciones destinadas a la construcción, pintura o decapado de buques. (100 m de eslora) | 0 |
| 9.f) | Captura de flujos de CO ₂ procedentes de instalaciones incluidas en el presente anexo con fines de almacenamiento geológico | 0 |
| | | 191 |