

Anexo 2

Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior

MODELO PARA LA ELABORACIÓN DE LAS PRUEBAS

Convocatoria correspondiente al curso 2021-2022

(Resolución de 3 de diciembre de 2021 de la Dirección General de Educación Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	
Código del ciclo: (1) FMEM02	Denominación completa del título: (1) Técnico en Soldadura y Calderería		
Clave o código del módulo: (1) 03 - 0007	Denominación completa del módulo profesional: (1) Interpretación gráfica		

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<ul style="list-style-type: none"> - Cumplimentar los datos del aspirante antes del examen y firmar en todas las hojas que se entreguen. - Tener disponible el DNI en la mesa. - Si se ha de rectificar una respuesta, trazar un aspa o tachar con una línea horizontal. No utilizar líquido corrector (Tippex). - Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente). - No utilizar material de consulta (salvo aquél que se autorice expresamente). - MATERIAL NECESARIO: Material de dibujo (Escuadra, cartabón, lápices, compás con alargador, reglas...).
CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN
<ul style="list-style-type: none"> - La prueba constará de una serie de preguntas y ejercicios, donde se indicará la puntuación respectiva correspondiente. - La calificación máxima será de 10. - Se superará la prueba obteniendo una puntuación de 5 como mínimo. - Se valorará la concreción en las repuestas, la claridad en los planteamientos, y la limpieza en la ejecución gráfica de los ejercicios.

Consígnense las denominaciones exactas y los códigos reflejados en el anexo 1.a o 1.b de las presentes instrucciones.

CALIFICACIÓN

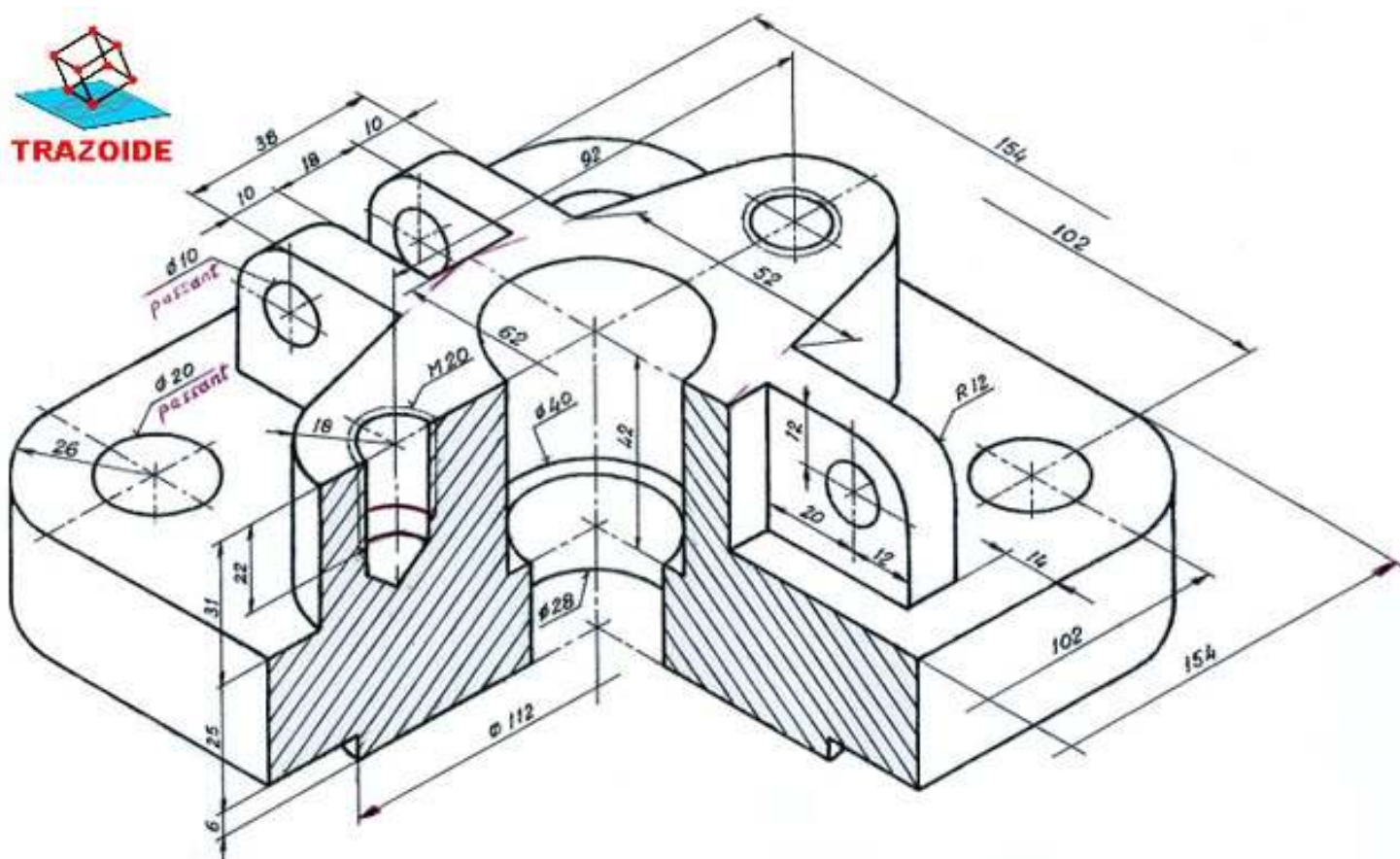
DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

CONTENIDO DE LA PRUEBA:

1ª.- (8 P). La pieza en perspectiva (acotada) de la siguiente figura, posee las siguientes características:

- El orificio de $\varnothing 40$ mm, posee un TOLERANCIA DIMENSIONAL que tiene una **desviación superior** de 0,04 mm y una **desviación inferior** de 0 mm. Y el orificio de $\varnothing 28$ mm, posee un TOLERANCIA DIMENSIONAL que tiene una **desviación superior** de 0,02 mm y una **desviación inferior** de 0 mm.
- El orificio de $\varnothing 28$ mm, posee una TOLERANCIA GEOMÉTRICA de **coaxialidad** de 0,1 mm, respecto al orificio de $\varnothing 40$ mm.
- El ACABADO SUPERFICIAL de la pieza es de **N8** en todas sus superficies, excepto en las superficies cilíndricas de los orificios de $\varnothing 28$ y $\varnothing 40$ mm, que es de **N6**.

Realizar su representación mediante vistas normalizadas (aplicando el sistema europeo) y/o cortes convenientes, utilizando para ello los útiles de trabajo adecuados. **NO ES UN DIBUJO A MANO ALZADA**. Se representará la pieza SIN ESCALAR (*ESCALA 1:1*) y deberá estar correctamente **acotada**.



DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

2ª.- (1 P). CROQUIZACIÓN. Croquis de un tornillo específico.

El tornillo **proporcionado**, posee una ROSCA MÉTRICA de **18 mm** y de “paso normal”. Tiene **una longitud de vástago de 100 mm** (de la cual está roscada, solo **48 mm** desde el extremo de la entrada de la rosca). La “**arandela incorporada a la cabeza**” tiene un diámetro de **24,85 mm** y una profundidad de **0,8 mm**. Además, la cabeza del tornillo, posee las siguientes dimensiones:

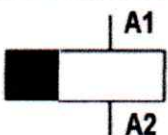

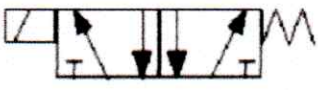
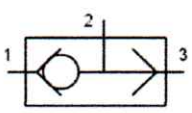

- **Altura de la cabeza:** 11,5 mm
- **Distancia entre vértices opuestos hexagonalmente:** 29,56 mm
- **Distancia entre caras paralelas hexagonalmente opuestas:** 27 mm

Realizar un CROQUIS del tornillo proporcionado, realizando su representación mediante **vistas normalizadas** (aplicando el sistema europeo) y realizando la **acotación** representativa de éste.

3ª.- (1 P). INTERPRETACIÓN DE ESQUEMAS DE AUTOMATIZACIÓN DE MÁQUINAS Y EQUIPOS.

Completar las siguientes tablas sobre SIMBOLOGÍA de REPRESENTACIÓN DE ELEMENTOS en esquemas automatizados. Completar con el “**símbolo del elemento**” o con “**la definición del símbolo**”, según sea el caso.

a) Identificación de elementos. Nombrar y describir cada uno de estos símbolos.

Símbolo	Descripción
	
	
	
	
	



DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

b) Dibujar los símbolos de los siguientes elementos, en la celda correspondiente.

Descripción	Símbolo
Válvula 3/2, activación por presión neumática y recuperación por muelle	
Motor neumático de 2 sentidos de giro. Es decir reversible	
Bobina de relé temporizado con retardo a la conexión	
Depósito hidráulico	
Válvula estranguladora unidireccional	