

Anexo 2

Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior

Convocatoria correspondiente al curso 2022-2023

(Resolución de 13 de diciembre de 2022 de la Dirección General de Educación Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.:	Fecha:	

Código del ciclo: SANS02	Denominación completa del título: TÉCNICO SUPERIOR EN PRÓTESIS DENTALES
Clave o código del módulo: 0857	Denominación completa del módulo profesional: RESTAURACIONES Y ESTRUCTURAS METÁLICAS EN PRÓTESIS FIJA

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<p>Cumplimente en todas las hojas los datos del aspirante correspondientes a: Apellidos, nombre, DNI, fecha y firma. Tenga disponible el DNI o documento acreditativo equivalente en la mesa.</p> <p>Lea atentamente las cuestiones planteadas antes de proceder a su realización:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El presente cuadernillo está formado por preguntas de tipo test. • Las respuestas tienen que ir contestadas en la hoja que existe para ello. • Las respuestas erróneas contarán negativamente. • Marque con un círculo la respuesta que considere correcta. • Si se equivoca, marque con una X la errónea o tache con una línea horizontal y marque con un círculo la correcta. No utilice líquido corrector (Tippex). • Si en una pregunta marca dos o más respuestas, se considerará mal contestada. • El examen se realiza con bolígrafo de tinta indeleble azul o negro (nunca lápiz ni bolígrafo rojo). • Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente). • No utilizar material de consulta. • No desgrape las hojas que componen el cuadernillo. • Conteste también, si lo sabe, las preguntas de reserva.
CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN
<p>Esta prueba es de tipo test con cinco respuestas posibles. Cada respuesta correcta puntúa 0,2 y cada respuesta resuelta de forma incorrecta resta 0,05 puntos. La calificación final se calcula según la siguiente ecuación:</p> $\text{Calificación} = \frac{\text{Aciertos} - (\text{Errores/opciones}-1)}{\text{Nº preguntas totales}} \times 10$ <p>Es necesario obtener como mínimo una calificación de 5 para aprobar</p> <p>Esta prueba es eliminatoria: Hay que superarla para poder realizar la segunda parte.</p> <p>Si se supera supone el 60 % de la nota final del módulo.</p>

CALIFICACIÓN
.....

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.	Fecha:	

CONTENIDO DE LA PRUEBA:

- ¿Qué es un puente de Maryland?:
 - Un puente en el que los conectores tienen forma triangular.
 - El puente que posee un pónico cónico.
 - El puente que sustituye a un único diente ausente utilizando como soporte la parte posterior de los dientes adyacentes.
 - Un puente de gran longitud que utiliza una pieza natural intermedia como apoyo.
 - El puente que presenta el pónico unido tan solo a una pieza pilar.
- Con el único equipo que seguro no vamos a sufrir una electrocución es:
 - La recortadora de interiores.
 - La polimerizadora.
 - La electropulidora.
 - La espátuladora al vacío.
 - La decantadora.
- ¿Para qué sirve el Split-cast?:
 - Para retirar el modelo del articulador y volver a ponerlo en el mismo en su posición original.
 - Para poder posicionar los pines en el modelo de trabajo.
 - Para mostrar una presentación cuidada de la restauración realizada.
 - Para delimitar la separación entre la resina y el metal en una corona de metal-resina.
 - Ninguna de las respuestas es correcta.
- Entre las características de la cera está el ser hidrofóbica, que significa:
 - Que se diluye fácilmente en agua.
 - Que se hincha con el agua.
 - Que se decolora fácilmente.
 - Que repele el agua.
 - Todas las opciones son correctas.
- ¿Qué característica debe tener una buena cera para colado?:
 - Especialmente que su color contraste con el del troquel.
 - Principalmente que se adhiera al modelo sin necesidad de utilizar adhesivos para cera.
 - Que se adapte fácilmente a la impresión tomada de la boca del paciente.
 - Que sea muy rugosa para que retenga bien el revestimiento a su alrededor.
 - Que lleve en su composición un agente inhibidor del cemento.
- ¿Qué se debe hacer cuando al laboratorio de prótesis dental llega una impresión con sangre?:
 - Devolverla a la clínica.
 - Lavarla con agua y jabón.
 - Desinfectarla y lavarla.
 - Introducirla en una mezcla de agua y bicarbonato sódico durante media hora.
 - Utilizar la aspiración del puesto de trabajo para eliminar la sangre.
- ¿Qué es un puente en cantilever?:
 - Un puente en el que los conectores tienen forma triangular.
 - El puente que posee un pónico cónico.
 - El puente que sustituye a un único diente ausente utilizando como soporte la parte posterior de los dientes adyacentes.
 - Un puente de gran longitud que utiliza una pieza natural intermedia como apoyo.
 - El puente que presenta el pónico unido solo por un lado a la pieza pilar.
- Para realizar el patrón, el muñón se prepara añadiendo sobre él y por este orden:
 - Adhesivo de perlas de retención – perlas de retención – laca endurecedora.
 - Laca endurecedora – laca espaciadora – laca separadora de cera.
 - Agua a temperatura ambiente y adhesivo para aumentar la retención de la cera.
 - Laca separadora de cera – laca endurecedora – laca espaciadora.
 - Barniz espaciador – barniz adhesivo – lámina de silicona y se limpia con agua caliente.

9. Respecto a las ceras de uso dental, no es correcto que:
- Se expanden con el calor y se contraen con el frío.
 - Presentan un intervalo de fusión por estar formada por distintas moléculas, no tienen un punto de fusión específico.
 - Una propiedad de las ceras es la ductilidad: si se calienta se puede estirar como un alambre.
 - Hay diferentes ceras según su uso: para colado, pegajosa, para registro de mordida, etc.
 - Todas ellas son de origen animal porque las de origen vegetal o mineral alteran las propiedades de la escayola del modelo de trabajo.
10. ¿Cómo se denomina a la capacidad de deformarse y recuperar su posición original? En el caso de las ceras es bajo y depende de la temperatura:
- La ductilidad.
 - La maleabilidad.
 - El escurrimiento.
 - La tensión residual.
 - El módulo de elasticidad.
11. ¿Qué sucede cuando se calienta el cilindro de revestimiento en el horno de precalentamiento, antes del colado?:
- Al principio la cera se derrite en el horno y el cilindro toma un color blanco casi transparente.
 - En una segunda etapa la cera se evapora, el agua se evapora y el cilindro contrae su tamaño.
 - En una tercera etapa el cilindro adquiere un color oscuro y las preformas de su interior un color rojizo.
 - En la etapa final la temperatura del horno debe descender hasta 250 °C y luego se realiza el colado.
 - Ninguna es correcta.
12. ¿Qué zona de la llama del soplete es la más adecuada para fundir el metal?:
- La zona oxidante.
 - La zona de mezcla.
 - La zona de combustión.
 - La zona reductora.
 - Ninguna respuesta es correcta.
13. La expansión térmica del cilindro de revestimiento:
- Se produce mientras está fraguando y antes de introducirlo en el horno de precalentamiento.
 - Sucede antes, durante y después de calentarse el cilindro en el horno.
 - Se produce después de realizar el colado mientras el cilindro se enfría lentamente.
 - Ocurre cuando el cilindro se calienta lentamente en el horno de precalentamiento.
 - Ninguna respuesta es correcta.
14. ¿Para qué sirve el barniz de plata que se aplica a los muñones en la técnica de galvanofonnación?:
- Sirve como agente aislante del calor.
 - Sirve como agente conductor de la corriente eléctrica.
 - Sirve como agente espaciador.
 - Sirve como adhesivo de las restauraciones realizadas mediante esta técnica.
 - Ninguna respuesta es correcta.
15. Una característica de las prótesis galvanofonnadas es:
- En su elaboración se utiliza siempre material nuevo.
 - Las piezas formadas por galvanofonnación están realizadas en oro al 80%.
 - Exige más trabajo por parte del odontólogo pues debe realizar unos fresados dentales con una forma muy característica para recibir este tipo de prótesis.
 - Proporciona una estética muy natural al aportar el color blanco a las prótesis dentales.
 - Todas las respuestas son correctas.
16. ¿Cuál es el fundamento de la técnica de galvanofonnación?:
- Se adapta una fina lámina de oro alrededor de un pilar que cuelga de una varilla metálica en una máquina de galvano.
 - Una disolución de oro se deshidrata en la máquina de galvano para poder hacer una masa que se aplasta entre dos cristales y así conseguir un espesor concreto. Después se adapta al muñón para darle forma.
 - En la máquina de galvano se introduce el muñón en una disolución de Cr-Co o de Cr-Ni y mediante calor la aleación se irá depositando alrededor del muñón.
 - La formación de tres cofias de oro unas sobre otras que no se cementan para que se puedan extraerse con facilidad.
 - La formación de una cofia mediante una corriente eléctrica generada en una solución de oro y que deposita oro de 24 quilates en un muñón duplicado de escayola recubierto de plata y anclado al cátodo.
17. No es correcto que:
- En prótesis intercalar (clase III de Kennedy) se utilizan ataches rígidos.
 - Los ataches presentan la ventaja, frente a los ganchos, de ser más estéticos.
 - Siempre se elige el atache más sencillo y que no tenga un tamaño excesivo.
 - Cuando hay pocos dientes y solo anteriores se elegirán ataches que aporten sobre todo rotación.
 - Si hay dientes pilares tanto anteriores como posteriores lo mejor serán ataches en forma de bola.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.	Fecha:	

18. ¿Qué tipo de ataches permiten modificar la retención aumentándola o disminuyéndola cuando sea necesario?:
- Los ataches activables.
 - Los ataches resilientes.
 - Los ataches de fricción.
 - Los ataches extrarradiculares.
 - Los ataches de semiprecisión.
19. El escaneado mediante tecnología CAD-CAM consiste en:
- Elegir imágenes de una galería o biblioteca.
 - Diseñar un sistema de trabajo.
 - Captar imágenes que después se incorporarán a un programa de diseño.
 - La fabricación de una prótesis dental mediante el sistema de adición de material.
 - Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.
20. ¿Qué pónico no contacta con la mucosa?:
- El pónico cónico.
 - El pónico higiénico.
 - El pónico en silla de montar.
 - El pónico en silla de montar modificada.
 - Todas las respuestas son falsas.
21. ¿Para se aplica un espaciador de cera, una vez individualizado el modelo, en la superficie donde se va a realizar la restauración?:
- Para evitar que aparezcan grietas en la cerámica.
 - Para dejar espacio al cemento que pondrá el odontólogo.
 - Para evitar que se rompa el revestimiento.
 - Para poder meter y sacar la restauración sin que se deforme.
 - Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.
22. ¿Para qué sirven los bebederos auxiliares?:
- Cuando hay zonas de la pieza muy finas, para favorecer la salida de los gases al entrar el metal.
 - Para favorecer que entre el metal más rápido, por eso su grosor es el doble del resto de bebederos.
 - Para evitar que se formen colados con bordes irregulares por exceso de metal.
 - Solamente para unirlos a piezas pequeñas como incisivos inferiores.
 - Ninguna de las respuestas anteriores es correcta
23. Respecto a la pieza pónica de un puente metal-cerámico se puede afirmar que:
- No lleva recubrimiento de cerámica.
 - Si pertenece al sector posterior se le puede dar cualquier forma.
 - No debe llevar apoyo cerámico sobre la cresta alveolar.
 - Debe tener la superficie lo más rugosa posible para que sea más resistente.
 - Tiene que tener apoyo cerámico sobre la cresta alveolar.
24. En relación a la expansión que sufre el revestimiento, no es correcto que:
- La expansión higroscópica se consigue al sumergir el cilindro antes del fraguado en un recipiente con agua a una temperatura de 21-24 °C.
 - Cuando se van depositando capas de revestimiento sobre otras ya fraguadas el revestimiento sufre una doble expansión: de fraguado y laminar.
 - La expansión térmica se produce cuando el revestimiento es sometido a temperaturas elevadas.
 - La expansión de fraguado es la que experimenta el revestimiento en el momento de fraguar al aire.
 - Todas las respuestas anteriores son correctas, ninguna es incorrecta.
25. Ya no se incluye en las aleaciones dentales porque causa enfermedad respiratoria crónica y por su potencial carcinogénico:
- El cobre.
 - El zinc.
 - El paladio.
 - El berilio.
 - El iridio.

26. Sólo es cierto que:

- a) La cera se contrae con el calor y se dilata cuando se enfría.
- b) La estructura recién colada se habrá dilatado un 1,5-1,6 % respecto al patrón de cera, debido a la dilatación del metal al enfriarse.
- c) La expansión de fraguado la sufren los patrones de cera ya que los revestimientos cuando endurecen se contraen.
- d) Las altas temperaturas hacen que la sílice se expanda por eso los revestimientos se expanden durante el precalentamiento.
- e) Antes de introducir el cilindro en el horno de precalentamiento, la cera se habrá dilatado, el metal habrá contraído y el revestimiento no habrá cambiado de tamaño en ningún momento.

27. ¿Qué técnica de individualización de muñones necesita pines?:

- a) El sistema Geller.
- b) El sistema Di-Lock.
- c) El sistema Accutrack.
- d) Ninguno de los anteriores.
- e) Las respuestas a) b) y c) son correctas.

28. Respecto al tratamiento que debe realizarse a la estructura metálica tras el colado, es falso que:

- a) Se elimina el revestimiento muy adherido con la arenadora.
- b) Se cortan los bebederos con los discos de carborundo.
- c) El baño electrolítico, de utilizarse, le conferirá brillo al metal.
- d) Toda la estructura debe ser pulida con fresas de sílice, diamante y fresas de acero inoxidable, en su parte exterior e interior.
- e) El baño de ultrasonidos se utiliza finalmente como alternativa a la limpieza manual que utiliza detergentes agresivos, eliminando cuidadosamente restos que queden en la prótesis dental.

29. En relación a la cámara de compensación o de rechupado:

- a) Después del colado, es lo primero que se enfría.
- b) Deberá situarse siempre muy alejada del centro térmico del cilindro de revestimiento.
- c) Su función es suministrar metal fundido a las piezas que se están colando, compensando las contracciones que sufre el metal al solidificarse.
- d) Es conveniente que tenga forma de volante y se sitúe paralela a las paredes del cilindro y lo más cerca posible de éste.
- e) Dada su importancia, deberá tener siempre un mínimo de 6 mm de espesor.

30. Tras el colado se obtuvo una estructura metálica incompleta, ¿A qué puede ser debido?:

- a) Se utilizó una cantidad de metal insuficiente.
- b) Se colocaron pocos bebederos o muy finos.
- c) Escasa fuerza impulsora de la centrifuga o del sistema utilizado para el colado.
- d) Se ajustó una temperatura de fusión inferior a la necesaria para fundir la aleación.
- e) Todas las respuestas son correctas.

31. Tras someter el cilindro de revestimiento a una determinada temperatura en el interior del horno de precalentamiento durante un tiempo concreto, se extrae y:

- a) Conviene sumergirlo en agua a temperatura ambiente para controlar la expansión del revestimiento y después realizar el colado.
- b) Hay que esperar 30 minutos antes de realizar el colado.
- c) Se realizan con cuidado unos pequeños agujeros en el revestimiento para que se eliminen los gases.
- d) El centro térmico del cilindro experimenta una pérdida brusca de calor, pero en las capas externas del cilindro tardará más tiempo en descender la temperatura.
- e) El cilindro experimenta una pérdida de calor en las capas externas siendo el centro térmico lo último que se enfría.

32. ¿Cuál es la función de los agentes reductores en el revestimiento?:

- a) Favorecer la formación de una masa sólida dentro del revestimiento.
- b) Compensar las reacciones de oxidación que se producen en el metal al fundirse.
- c) Soportar temperaturas muy altas sin que se queme el revestimiento ni se deforme.
- d) Aumentar la dureza y controlar el tiempo de fraguado del revestimiento.
- e) Ninguna respuesta es correcta.

33. Una vez colada la estructura metálica:

- a) La velocidad para el alisado del metal con una fresa de carburo de tungsteno, debe ser baja, inferior a 1.000 rpm.
- b) La velocidad a la que se cortarán los bebederos con los discos de carborundo debe ser superior a 85.000 rpm.
- c) La velocidad de rotación para el pulido con gomas debe ser superior a 25.000 rpm.
- d) No se podrá abrillantar en la electropulidora porque la velocidad que se aplica a los cepillos es demasiado elevada.
- e) Ninguna es correcta.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.:	Fecha:	

34. ¿Qué tipo de terminación es la más adecuada para realizar restauraciones totalmente cerámicas?:
- La terminación en chamfer.
 - La terminación en bisel.
 - La terminación en bisel tipo filo de chuchillo.
 - La terminación en hombro.
 - La terminación en chaflán.
35. Para realizar una corona de metal con la cara vestibular de resina, ¿Qué se deberá pulir en la estructura metálica tras el colado?:
- Toda la corona metálica.
 - Sólo el metal donde se cargará la resina.
 - Sólo el metal donde se cargará la cerámica.
 - Todo el metal que recubre la cera.
 - Sólo el metal donde no se cargará la resina.
36. Al elaborar una cofia de metal-resina, ¿Cómo se consigue una retención mecánica entre la resina y el metal?:
- Aplicando la resina al metal cuando éste todavía está caliente.
 - Aplicando un pegamento sobre el metal y poniendo encima la resina.
 - Aplicando un opaquer especial sobre el metal y añadiendo encima la resina.
 - Aplicando un adhesivo a la cera, espolvoreando encima perlas de retención y después realizando el colado.
 - Introduciendo pequeños trozos de metal en la resina.
37. Los bebederos deben:
- Ser lo más estrechos posible para garantizar que hay suficiente metal.
 - Ser lo más anchos posible para garantizar que entre bien el metal.
 - Tener un diámetro aproximado de 3 mm aunque pueden ser de otros tamaños.
 - Tener cualquier diámetro, pues esto no es importante.
 - Estar hechos con cera especialmente pegajosa para que se adhiera mucho al revestimiento.
38. Las coronas Veneer:
- Están realizadas en metal, pero la cara vestibular, para que sea estética, es de resina o de cerámica.
 - Están realizadas totalmente en metal.
 - Están realizadas en fibra de vidrio para que sean lo más transparentes posible.
 - Están elaboradas totalmente en cerámicas muy opacas.
 - No necesitan cementarse en boca.
39. No es correcto que:
- La cámara de rechupado puede tener forma esférica, en barra o en volante.
 - La cámara de rechupado con forma de volante se emplea para colar múltiples piezas.
 - Para colar un puente es muy adecuada la cámara de rechupado en forma de barra.
 - La cámara de rechupado debe colocarse lo más alejada posible de las piezas a colar.
 - La cámara de rechupado debe tener un radio superior al del resto de bebederos.
40. Una característica del disilicato de litio es:
- Su opacidad.
 - Su fluidez.
 - Su flexibilidad.
 - Su translucidez.
 - La capacidad de aumentar ampliamente de volumen con el calor sin perder la forma.
41. Entre las ventajas del encerado eléctrico frente al encerado tradicional con mechero están:
- Como las ceras no se sobrecalientan se evitan fuertes contracciones.
 - Las ceras se eliminan más fácilmente.
 - Las ceras se colorean menos.
 - Las partículas de cera se adhieren mejor entre sí.
 - Todas las respuestas son correctas.

42. Los cilindros de colado:

- a) De papel son los únicos que permiten el colado del perno-muñón.
- b) De silicona pueden mantenerse en el interior del horno durante el proceso de colado.
- c) Metálicos favorecen que el revestimiento se enfríe más rápidamente en el transporte desde el horno de precalentamiento a la centrífuga.
- d) De metal deben forrarse interiormente con una cinta ignífuga.
- e) Ninguna de las afirmaciones anteriores es correcta.

43. Solo es cierto que:

- a) La parte hembra de los pines es siempre de metal, pero la parte macho es siempre de plástico.
- b) Los pines de una sola espiga o vástago único es mejor que sean circulares para favorecer la rotación del macho en la camisa.
- c) La parte del pin que queda situada en el zócalo se conoce como macho, vaina o camisa.
- d) La función de los pines consiste en facilitar el trabajo a la hora de vaciar el modelo de escayola.
- e) Todas son falsas.

44. La terminación cervical en chaflán o chamfer:

- a) Forma un ángulo de 90° entre el tallado y la terminación del muñón.
- b) Forma un ángulo de 135° entre el muñón y la raíz.
- c) Primero forma un ángulo de 90° y después uno de 135° entre la pared axial de la pieza tallada y la pared cervical.
- d) Presenta una curvatura suave a nivel de la terminación gingival del tallado sin ángulos agudos.
- e) No es una terminación cervical.

45. ¿Qué tipo de revestimiento se utiliza para el colado de coronas y puentes de oro?:

- a) Un revestimiento fosfático.
- b) Un revestimiento de baja fusión.
- c) Un revestimiento de alta fusión.
- d) Un revestimiento con un alto contenido en grafito y de grano grueso.
- e) Ninguna respuesta es correcta.

46. El cimbreo o deflexión de un pónico será:

- a) 27 veces menor si se triplica la longitud del pónico.
- b) 8 veces mayor si el grosor se divide por dos.
- c) 27 veces mayor si el grosor se divide por dos.
- d) 8 veces menor si se dobla la longitud del pónico.
- e) 27 veces menor si el grosor se divide por dos.

47. La cera cervical se caracteriza por:

- a) Ser muy útil para modelar grandes zonas edéntulas como crestas, paladar, encías vestibulares, etc.
- b) Ser la más adecuada para aliviar zonas retentivas.
- c) Utilizarse para modelar las cúspides.
- d) Ser un material especialmente elástico, sin memoria y sin tensiones.
- e) Poseer una alta expansión y contracción, en relación a otros tipos de ceras.

48. ¿Cuál de las siguientes afirmaciones es verdadera?:

- a) El K_2SO_4 al 2% se utiliza como retardador del fraguado en los yesos dentales.
- b) El revestimiento está compuesto exclusivamente de material refractario.
- c) El yeso tipo V es un yeso que se utiliza para tomar impresiones dentales.
- d) El ácido bórico disminuye la resistencia del revestimiento.
- e) Todas son falsas.

49. ¿Qué enfermedad se puede producir al aspirar el polvo de revestimiento y que por ello se tengan que tomar medidas para prevenirla?:

- a) La Beriliosis.
- b) La Meningitis.
- c) La Giardiasis.
- d) La Silicosis.
- e) La Esclerosis.

50. Lo más indicado es colocar un bebedero en:

- a) El borde gingival de un 23.
- b) La cúspide mesio-palatina del 26.
- c) La cúspide mesio-lingual del 32
- d) El margen interproximal del 11.
- e) El cingulo de un 47.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.:	Fecha:	

Preguntas de reserva:

51. Para restauraciones fijas sometidas a pequeños esfuerzos mecánicos, para fabricar cofias en coronas individuales y puentes de pequeña extensión mecanizados es más adecuado emplear:
- El titanio puro de grado I.
 - El titanio de grado IV (Ti CP 4).
 - La aleación de titanio Ti-15CuPd-4VAl.
 - El titanio puro grado II (Ti CP 2).
 - El titanio con una pureza del 65 %.
52. ¿Cómo se eliminan los óxidos que se han producido durante el colado o el revestimiento que ha quedado adherido a la estructura metálica?:
- Mediante una arenadora que contenga óxido de etileno.
 - Mediante una chorreadora de vapor a 100 °C.
 - Mediante una chorreadora de microesferas de diamante.
 - Mediante una electropulidora con un disco de pelo de visón.
 - Mediante una arenadora que contenga óxido de aluminio.
53. Contienen entre un 25 % y un 60 % de peso de metales nobles:
- Las aleaciones de metal base o aleaciones no preciosas.
 - Las aleaciones de bajo metal o aleaciones infrapreciosas.
 - Las aleaciones de alta nobleza o aleaciones preciosas.
 - Las aleaciones nobles o aleaciones semipreciosas.
 - Las aleaciones no áureas.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./N.I.E.:	Fecha:	

1. A B C D E		26. A B C D E
2. A B C D E		27. A B C D E
3. A B C D E		28. A B C D E
4. A B C D E		29. A B C D E
5. A B C D E		30. A B C D E
6. A B C D E		31. A B C D E
7. A B C D E		32. A B C D E
8. A B C D E		33. A B C D E
9. A B C D E		34. A B C D E
10. A B C D E		35. A B C D E
11. A B C D E		36. A B C D E
12. A B C D E		37. A B C D E
13. A B C D E		38. A B C D E
14. A B C D E		39. A B C D E
15. A B C D E		40. A B C D E
16. A B C D E		41. A B C D E
17. A B C D E		42. A B C D E
18. A B C D E		43. A B C D E
19. A B C D E		44. A B C D E
20. A B C D E		45. A B C D E
21. A B C D E		46. A B C D E
22. A B C D E		47. A B C D E
23. A B C D E		48. A B C D E
24. A B C D E		49. A B C D E
25. A B C D E		50. A B C D E
Preguntas de reserva:		51. A B C D E
		52. A B C D E
		53. A B C D E